# (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 15. Februar 2001 (15.02.2001)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/10682 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation7: B32B 15/08, G10K 11/168
- B60R 13/08,
- (21) Internationales Aktenzeichen:
- PCT/EP00/06855
- (22) Internationales Anmeldedatum:
  - 18. Juli 2000 (18.07.2000)
- (25) Einreichungssprache:

- Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache:
- Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:

199 37 462.7

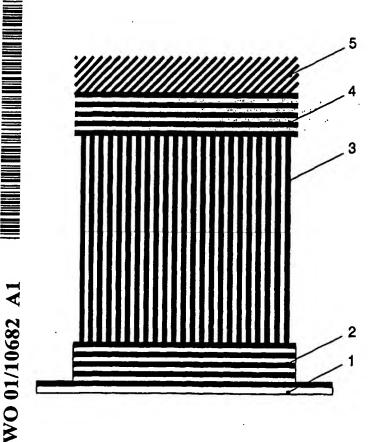
7. August 1999 (07.08.1999) DE

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): VOLKSWAGEN AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; D-38436 Wolfsburg (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (mar für US): MÜLLER, Reinhard [DE/DE]; Wagnerstrasse 40, D-38518 Gifhorn (DE), HEESCHER, Alexander [DE/DE]; Schulstrasse 20A, D-38477 Jembke (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: VOLKSWAGEN AK-TIENGESELLSCHAFT; Brieffach 1770, D-38436 Wolfsburg (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: SOUND-ABSORBING AND SOUND-DEADENING COATING FOR A STRUCTURAL PART THAT VIBRATES

(54) Bezeichnung: SCHALLDÄMPFENDE UND SCHALLDÄMMENDE BESCHICHTUNG EINES ZU SCHWINGUNGEN NEIGENDEN BAUTEILS



- (57) Abstract: The invention relates to a sound-absorbing and sound-deadening coating for an automobile body sheet (1) that vibrates. Said coating contains the combination of an intermediate layer (3) of an adhesive foam which supports a heavy layer (4); and an aluminium sandwich (2). While the sandwich (2) provides absorption through an extensive temperature range and the elastic-mass system consisting of the body sheet (1), the heavy layer (4) and the intermediate layer (3) produces a deadening effect (anti-drumming effect), the combination of the sandwich (2) and the adhesive foam provides additional absorption of the remaining bending vibrations.
- (57) Zusammenfassung: Eine schalldämmende und schalldämmende Beschichtung eines zu Schwingungen neigenden Karosserieblechs (1) eines Kraftfahrzeugs enthält die Kombination einer eine Schwerschicht (4) tragenden Zwischenschicht (3) aus adhäsivem Schaumstoff und eines Aluminiumsandwichs (2). Während der Sandwich (2) für sich eine Dämpfung über einen grossen Temperanirbereich und das aus

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

# WO 01/10682 A1



- (81) Bestimmungsstaaten (national): CN, IN, JP, KR, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

#### Veröffentlicht:

Mit internationalem Recherchenbericht.

WO 01/10682 PCT/EP00/06855

# Schalldämpfende und schalldämmende Beschichtung eines zu Schwingungen neigenden Bauteils

Die Erfindung betrifft eine Beschichtung gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

Insbesondere ist dabei an die Schallisolierung eines Karosserieblechs eines Kraftfahrzeugs gedacht, beispielsweise eines Bodenblechs oder einer Trennwand zwischen Motor- und Fahrgastraum.

Zur Lösung des zunehmend in den Vordergrund tretenden Problems der Schalldämpfung und Schalldämmung bei zu Schwingungen neigenden Bauteilen gibt es insbesondere in der Kraftfahrzeugtechnik eine Vielzahl von Lösungen. So beschreibt die EP 0 195 923 B1 eine adhäsive Beschichtung eines Karosserieteils zwecks Erzielung einer Klebhaftung einer fedemden Schaumstoffzwischenschicht an dem Karosserieteil, die ihrerseits eine Schwerschicht trägt. Dabei kann die Schwerschicht durch eine Wandverkleidung gebildet sein; zum Stand der Technik gehört auch die Heranziehung eines Bodenbelags zur Bildung der Schwerschicht. Schwingungstechnisch gesprochen bildet diese Beschichtung zusammen mit dem Schwingungserzeuger, also dem Karosserieblech, ein Feder-Masse-System, das luftschalldämmend, luftschallabsorbierend und körperschalldämpfend ausgelegt sein kann. Die adhäsive Verbindung zwischen der Zwischenschicht einerseits und dem Karosserieteil andererseits soll zusammen mit der Schwerschicht zur Bildung eines Systems nach Art eines Sandwich-Systems führen, in dem die biegesteife Abdeckung eine zusätzliche Komponente zur Körperschalldämpfung liefert.

Die DE 25 26 325 C2 beschreibt eine mehrschichtige schall- und schwingungsdämpfende Verkleidung für Karosserieteile mit einer Zwischenschicht (zwischen dem Karosserieteil und dem schweren Belag) aus offenzelligem Schaumstoff mit einem Anteil an klebriger Substanz (genannt wird Bitumen). Je nach Art der

klebrigen (viskosen) Masse werden die Zellen der Zwischenschicht mehr oder minder stark angefüllt, damit das federnde Gerüst der Zwischenschicht so gedämpft wird, daß Schwingungen nicht vom Karosserieblech auf die schwere Masse übertragen werden.

Die DE 92 04 402.6 U1 befaßt sich demgegenüber mit einem Kraftfahrzeug-Innenverkleidungsteil, das zur Schallisolation über eine viskoelastische Schicht mit einer Aluminiumfolie belegt ist. Während diese Maßnahme zur Körperschalldämpfung (Entdröhnung) dient, ist zur Luftschallabsorption auf der Aluminiumfolie ein Baumwollvlies vorgesehen. Die DE 89 12 240.2 U1 betrifft ein Hitzeschild aus mehreren, durch Zwischenschichten getrennten Aluminiumfolien, d.h. letztlich ein Sandwich. Außer der Wärmedämmung wird als Ziel beiläufig auch eine Schalldämmung erwähnt. Die Ausführungsbeispiele enthalten jeweils nur eine einzelne Aluminiumfolie, die über eine Zwischenschicht aus voluminösem Vliesstoff aus Reißbaumwolle und Phenolharz auf dem zu schützenden Teil angeordnet ist. Über ein Feder-Masse-System ist in dieser Schrift nichts gesagt.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine gattungsgemäße Beschichtung, wie sie im Prinzip aus der eingangs diskutierten EP 0 195 923 B1 bekannt ist, hinsichtlich der über einen breiten Temperatur- und Frequenzbereich wirksamen Dämpfung und Entdröhnung zu verbessem und die Möglichkeit einer getrennten Abstimmung zu schaffen.

Die erfindungsgemäße Lösung dieser Aufgabe besteht in den kennzeichnenden Merkmalen des Hauptanspruchs, eine vorteilhafte Ausbildung der Erfindung beschreibt der Unteranspruch.

Wesentlich für die Erfindung ist also die Kombination vorzugsweise eines Metallsandwiches (mit Metalloberfläche) mit einer Zwischenschicht aus einem adhäsiven Schaumstoff. Während der Sandwichaufbau für eine gegenüber dem Stand der Technik deutlich höhere Dämpfung in einem weiten Temperaturbereich sorgt, bewirkt die Kombination von Sandwich und adhäsivem Schaum, die in allen Richtungen kraftübertragend, also kraftschlüssig, verbunden sind, eine zusätzliche Dämpfung verbleibender Biegeschwingungen. Die Erfindung trägt damit auch dem Einsatz moderner Brennkraftmaschinen mit verstärkten Geräuschanteilen im hochfrequenten Bereich in Kraftfahrzeugen Rechnung. Die bei der Erfindung erzielte zusätzliche

Schubbelastung im Feder-Masse-System, das als mechanischer Tiefpaß dient, und die Verwendung eines Sandwichs schaffen die vorteilhafte Möglichkeit, gleichsam beide Systeme kombiniert abzustimmen.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird im folgenden anhand der Zeichnung erläutert, die einen Querschnitt durch die Beschichtung wiedergibt.

Bei 1 ist ein zu Schwingungen neigendes Karosserieblech angedeutet. Es trägt den Aluminium-Sandwich 2 mit einer Vielzahl von Aluminiumschichten, der der Entdröhnung dient. Auf seiner dem Karosserieblech 1 abgewendeten Seite endet der Sandwich 2 mit einer Aluminiumschicht. Diese trägt ihrerseits die Zwischenschicht 3 aus einem adhäsiven Schaumstoff, so daß zwischen Sandwich 2 und Zwischenschicht 3 eine Klebverbindung vorliegt. Die Zwischenschicht 3 wiederum trägt die Schwerschicht 4 und den Bodenbelag 5, wobei die Schwerschicht 4 einen Bestandteil des Bodenbelags 5 bilden kann. Damit liegen bei der Erfindung gleichsam zwei akustische Systeme vor. Zum einen bildet das Karosserieblech 1 mit dem Metallsandwich 2 sowie mit der Zwischenschicht 3 und der Schwerschicht 4 ein Feder-Masse-System, das eine wirksame Schalldämmung bewirkt. Diese Schalldämmung kann durch entsprechende Wahl von Menge und Material des Klebstoffs und auch des Schaumstoffs eingestellt werden. Das zweite akustische System wird zumindest im wesentlichen durch den Metallsandwich 2 gebildet, der eine wirksame Entdröhnung sicherstellt. Diese Entdröhnung kann ihrerseits durch entsprechende Ausbildung des Sandwiches 2 eingestellt werden.

Die Kombination von Aluminiumsandwich 2 und adhäsiver Schaumstoff-Zwischenschicht 3 schließlich bewirkt eine zusätzliche Dämpfung von Biegewellen.

Statt einer Deckschicht aus Aluminium kann auch eine solche aus anderen haftfähigen, zug- und schubsteifen Materialien Einsatz finden, beispielsweise lackierte Pappe oder wärmehärtendes Epoxydharz.

Mit der Erfindung ist demgemäß eine platzsparende schalldämpfende und schalldämmende Beschichtung eines zu Schwingungen neigenden Bauteils mit hoher, einstellbarer Wirksamkeit geschaffen.

### PATENTANSPRÜCHE

- 1. Schalldämpfende und schalldämmende Beschichtung eines zu Schwingungen neigenden Bauteils, insbesondere eines Karosserieblechs eines Kraftfahrzeugs, mit einer durch Verklebung in Halteverbindung mit dem Bauteil stehenden Schaumstoff-Zwischenschicht und einer diese abdeckenden Schwerschicht zur Bildung eines Feder-Masse-Systems, dadurch gekennzeichnet, daß die Zwischenschicht (3) aus einem adhäsiven Schaumstoff besteht und zwischen ihr und dem Bauteil (1) ein Sandwich (2) mit einer zug- und schubsteifen Deckschicht, die der Zwischenschicht (3) zugekehrt ist, insbesondere ein Metallsandwich (2), kraftschlüssig angeordnet ist.
- 2. Beschichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch einen Aluminiumsandwich (2).
- 3. Beschichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch eine Deckschicht aus wärmehärtendem Epoxydharz.

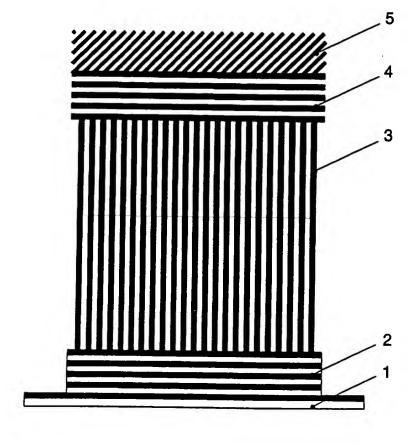


Fig. 1

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internal al Application No PCT/EP 00/06855

A. CLASS	SIFICATION OF SUBJECT MATTER		
ÎPC 7	B60R13/08 B32B15/08 G10K	(11/168	
According	to International Patent Classification (IPC) or to both national of	dassification and IPC	
B. FIELDS	S SEARCHED		- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
IPC /			
	ation searched other than minimum documentation to the exter		
	data base consulted during the international search (name of o	data base and, where practical, search tem	ns used)
C. DOCUM	IENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of	the relevant passages	Relevant to claim No.
Α	EP 0 195 923 B (DR. ALOIS STA GMBH) 25 July 1990 (1990-07-2) cited in the application claim 1; figures 1,2	NKIEWICZ 5)	1
A	WO 95 27975 A (ZDB A.S.) 19 October 1995 (1995-10-19) claim 1; figures 1-4	ı	. 1
A	EP 0 384 420 A (B.M.W. AG) 29 August 1990 (1990-08-29) the whole document		1
A	DE 37 05 754 C (DR. ALOIS STAN 19 May 1988 (1988-05-19) the whole document	NKEWICZ GMBH)	1
ľ		-/	
İ		7	
X Furth	er documents are listed in the continuation of box C.	χ Patent family members are	listed in annex.
Special cate	egories of cited documents;	"T" later document published after the	e international filing date
conside	nt defining the general state of the art which is not ared to be of particular relevance	or priority date and not in conflic cited to understand the principle invention	t with the application but
mang da		"X" document of particular relevance; cannot be considered novel or c	the claimed invention
Which is	t which may throw doubts on priority claim(s) or cited to establish the publication date of another or other special reason (as specified)	involve an inventive step when the "Y" document of particular relevance;	he document is taken alone
	nt referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve document is combined with one	an inventive step when the or more other such docu-
P* document	anio t published prior to the international filing date but n the priority date claimed	ments, such combination being of in the art.	obvious to a person skilled
	tual completion of the international search	"&" document member of the same pa	
9 1	November 2000	15/11/2000	ar occion roport
ame and mai	iling address of the ISA	Authorized officer	
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Kusardy, R	

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intern val Application No PCT/EP 00/06855

\(\alpha = \frac{1}{2} \)	NAME OF THE OWNER OWNER OF THE OWNER	PCT/EP 00/06855		
	NION) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
ategory	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to daim No.		
	DE 37 09 080 A (H. PELZER) 15 December 1988 (1988-12-15) the whole document	1		
	DE 92 04 402 U (GERHARDI & CIE GMBH & CO KG) 25 June 1992 (1992-06-25) cited in the application the whole document	1		
	EP 0 253 376 A (B.M.W. AG) 20 January 1988 (1988-01-20) the whole document	1		
	·			

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

... ormation on patent family members

tntern val Application No PCT/EP 00/06855

Patent document cited in search repo		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 195923	В	01-10-1986	DE 3510932 A DE 3672860 D EP 0195923 A JP 2067838 C JP 7084042 B JP 61273943 A US 4735284 A ZA 8602227 A	02-10-1986 30-08-1990 01-10-1986 10-07-1996 13-09-1995 04-12-1986 05-04-1988 26-11-1986
WO 9527975	Α	19-10-1995	CZ 9400792 A AT 406098 B AT 903595 A DE 19580284 C DE 19580284 D HU 76116 A PL 316649 A SI 9520050 A SK 127096 A	15-11-1995 25-02-2000 15-06-1999 22-10-1998 18-09-1997 30-06-1997 03-02-1997 30-04-1997 06-08-1997
EP 384420	A	29-08-1990	DE 3905607 A DE 59001740 D JP 1967592 C JP 3000233 A JP 6098727 B	30-08-1990 22-07-1993 18-09-1995 07-01-1991 07-12-1994
DE 3705754	С	19-05-1988	NONE	
DE 3709080	A	15-12-1988	NONE	
DE 9204402	U	25-06-1992	NONE	
EP 253376	A	20-01-1988	DE 3624427 A DE 3777264 A ES 2030682 T JP 1822085 C JP 5029120 B JP 63153593 A US 4825974 A	21-01-1988 16-04-1992 16-11-1992 10-02-1994 28-04-1993 25-06-1988 02-05-1989

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Intern vales Aktenzeichen PCT/EP 00/06855

<del></del>
e fallen
Suchbegriffe)
Betr. Anspruch Nr.
1
1
1
1
internationalen Anmeldedatum worden ist und mit der zum Verständnis des der ider der ihr zugrundeliegenden
ung; die beanspruchte Erfindung lung nicht als neu oder auf htet werden
ung; die beanspruchte Erfindung it beruhend betrachtet
iner oder mehreren anderen erbindung gebracht wird und
aheliegend ist atentfamilie ist
nerchenberichts

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Intern sales Aktenzeichen
PCT/EP 00/06855

C (Fastach		/EP 00/06855
Kategorie*	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN  Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betrachtkommenden T	eile Betr. Anspruch Nr.
A	DE 37 09 080 A (H. PELZER) 15. Dezember 1988 (1988-12-15)	1
A	das ganze Dokument  DE 92 04 402 U (GERHARDI & CIE GMBH & CO KG) 25. Juni 1992 (1992-06-25) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument	1
	EP 0 253 376 A (B.M.W. AG) 20. Januar 1988 (1988-01-20) das ganze Dokument	1
		·

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichung.  $\,$  , die zur selben Patentfamilie gehören

Interna :les Aktenzeichen
PCT/EP 00/06855

			·		101/61	00/00000
	Recherchenberic artes Patentdoku		Datum der Veröffentlichung		litglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP	195923	В	01-10-1986	DE DE EP JP JP US ZA	3510932 A 3672860 D 0195923 A 2067838 C 7084042 B 61273943 A 4735284 A 8602227 A	02-10-1986 30-08-1990 01-10-1986 10-07-1996 13-09-1995 04-12-1986 05-04-1988 26-11-1986
WO	9527975	A	19-10-1995	CZ AT AT DE DE HU PL SI SK	9400792 A 406098 B 903595 A 19580284 C 19580284 D 76116 A 316649 A 9520050 A 127096 A	15-11-1995 25-02-2000 15-06-1999 22-10-1998 18-09-1997 30-06-1997 03-02-1997 30-04-1997 06-08-1997
EP	384420	A	29-08-1990	DE DE JP JP JP	3905607 A 59001740 D 1967592 C 3000233 A 6098727 B	30-08-1990 22-07-1993 18-09-1995 07-01-1991 07-12-1994
DE	3705754	С	19-05-1988	KEINE		
DE	3709080	A	15-12-1988	KEINE		
DE	9204402	U	25-06-1992	KEINE		
EP	253376	A	20-01-1988	DE DE ES JP JP JP US	3624427 A 3777264 A 2030682 T 1822085 C 5029120 B 63153593 A 4825974 A	21-01-1988 16-04-1992 16-11-1992 10-02-1994 28-04-1993 25-06-1988 02-05-1989

THIS PAGE BLANK (USPTO)